

Lödtenn 91% Hafnia Zn (BLYFRI)

PRODUKTNAMN

Lödtenn 91% Hafnia Zn

METALLSAMMANSÄTNING

Sn 91 %

Zn 9 %

FYSISKA OCH TEKNISKA EGENSKAPER

Smälttemperatur	199 °C
Densitet	7,3 g/cm ³
Arbets temperatur	265 - 400 °C

LEVERANSPROGRAM

7 mm trekantstång längd 440 mm (vikt ca 90 g).

Levereras antigen i kg eller i packet om 25 kg.



BERA™ Lödvatten Koncentrerat är vårt förslag til lödvatten.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Lämplig för mjuklödning av zinktakrännor, stuprör, tak- och beklädnadspaneler och andra föremål av zink eller zinklegeringar.

Lödtenn 91% Hafnia Zn kännetecknas av god flytbarhet och vidhäftning. Egenskaperna ligger mycket nära de "gamla" tennlegeringar som används för lödning av zinkrännor och zinkämnen. Även smälttemperaturen är väldigt nära.

En professionellt utförd lödning med denna tennlegering garanterar en vattentät fog med hög brotthållfasthet som nästan motsvarar basmaterialet. Den låga smältpunkten ger ett brett arbetsområde och gör denna legering till den perfekta matchningen för zink.

Kan användas med både lödkolv och gaslåga.

VEJLEDNING

1. Rengör föremålen som ska lödås så att de är fria från smuts, fett, olja etc.
2. Applicera ett lämpligt flussmedel på delarna med en borste på de områden som ska lödås ihop. Vi rekommenderar BERA™ Lödvatten Koncentrerat.
3. Låt flussmedlet verka en kort stund innan en eventuell punktlödning för att fixera föremålan. Lödtennet smälts på lödkolven och matas långsamt och jämnt till lödsömmen/-fogen. På grund av kapilläreffekten som flussmedlet bidrar till att skapa, kommer fogen mellan de två föremålen att fyllas med lödtenn och därmed skapa en vattentät sammanfogning.
4. Efter lödning, rengör området noggrant med vatten för att minska risken för missfärgning eller korrosion.

Boliden Bergsøe A/S

Hvissingevej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark

+45 4326 8300

sales.glostrup@boliden.com

www.boliden.dk