

Lödtenn 33% Hafnia**PRODUKTNAMN**

Lödtenn33% Hafnia

METALLSAMMANSÄTNING

Sn 33 %

Pb 67 %

FYSISKA OCH TEKNISKA EGENSKAPER

Smälttemperatur	183 - 248 °C
Arbetstemperatur	285 - 325 °C
Elektrisk konduktivitet	10 % av standard Cu
Linjär expansionskoefficient	24 cm/cm/°C X 10 ⁻⁶
Draghållfasthet	4,3 kg/mm ³
Förlängning	35 %
Hållfasthet	11 Brinell



BERA™ Lödvatten Koncentrerat är vårt förslag til lödvatten.

LEVERANSPROGRAM

7 mm trekantstång (vikt ca 175 g).

Levereras antigen i kg eller i packet om 25 kg.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE


Denna legering är lämplig för mjuklödning av bly, zink, koppar, järn och stål, t.ex. försörjningskablar med blymantel, vit plåt, kylare, hängrännor, stuprör, tak- och beklädnadsplåtar och andra föremål av zink eller zinklegeringar.

Lödtenn 33% Hafnia kännetecknas av god flytbarhet och vidhäftning, samt ett stort smältområde som gör att du kan "modellera" fogar.


En professionellt utförd lödning med denna tennlegering garanterar en vattentät och flexibel lödning som tål stora temperatursvängningar, vibrationer och tuffa miljöer. Kan användas med lödkolv, induktion och gaslåga.

INSTRUKTION

1. Rengör föremålen som ska lödas så att de är fria från smuts, fett, olja etc.
2. Applicera ett lämpligt flussmedel på delarna med en borste på de områden som ska lödas ihop. Vi rekommenderar BERA™ Lödvatten Koncentrerat.
3. Låt flussmedlet verka en kort stund innan en eventuell punktlödning för att fixera föremålen. Lödtennet smälts på lödkolven och matas långsamt och jämnt till lödsömmen/-fogen. På grund av kapilläreffekten som flussmedlet bidrar till att skapa, kommer fogen mellan de två föremålen att fyllas med lödtenn och därmed skapa en vattentät sammanfogning.
4. Efter lödning, rengör området noggrant med vatten för att minska risken för missfärgning eller korrosion.

Boliden Bergsøe A/S
 Hvissingevej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark

 +45 4326 8300

 sales.glostrup@boliden.com

 www.boliden.dk