

Lödtenn Starli LF3 (BLYFRI)**PRODUKTNAMN**

Lödtenn Starli LF3

METALSAMMENSÆTNING

Komponent	Nominel	Minimum	Maximum
Sn	97,0		
Cu	3,0	2,7	3,3
Sb			0,05
Ag			0,05
Ni			0,02
Pb			0,01
Cd			0,002

**FYSISKA OCH TEKNISKA EGENSKAPER**

Smälttemperatur	230 - 250 °C
Arbetstemperatur	285 - 400 °C

LEVERANSPROGRAM

7 mm trekantstång (vikt ca 130 g).

Levereras antingen i kg eller i paket om 25 kg.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Denna legering är ett blyfritt lödtenn som används för mjuklödning av koppar, järn, stål, brons mm, t.ex. kopparkrännor, stuprör, tak- och beklädnadsplåtar av koppar och andra föremål av järn, stål, brons mm. Den är inte lämplig för zink.

Lödtenn Starli LF3 kännetecknas av god flyt- och vidhäftningsförmåga, samt en mellanstor smältinterval, vilket gör att du både får en tennlegering som stelnar relativt snabbt, men som även lämnar utrymme för justeringar att göras under processen, så att ett perfekt resultat uppnås. En professionellt utförd lödning med denna tennlegering garanterar en vattentät, flexibel och stark lödning som tål temperaturfluktuationer och väderpåverkan.



Lödtenn Starli LF3 är också särskilt lämplig för förtening av kablar, komponenter mm. inom elektronikbranschen. Den höga halten av koppar i legeringen hjälper till att motverka kopparupplösning i kablar eller komponenter. Detta är särskilt viktigt vid förtening av mikrotråd eller komponenter.

Kan användas med lödkolv, induktion, gaslåga och i lödbad.

Starli LF3 tillverkas enligt strikta kvalitets- och renhetskrav, där toleranserna är skärpta jämfört med vanliga standarder.

INSTRUKTION

1. Rengör föremålen som ska lödas så att de är fria från smuts, fett, olja etc.
2. Applicera ett lämpligt flussmedel på delarna med en borste på de områden som ska lödas ihop. Vi rekommenderar BERA™ Lödvatten Koncentrerat.
3. Låt flussmedlet verka en kort stund innan en eventuell punktlödning för att fixera föremålen. Lödtennet smälts på lödkolven och matas långsamt och jämnt till lödsömmen/-fogen. På grund av kapilläreffekten som flussmedlet bidrar till att skapa, kommer fogen mellan de två föremålen att fyllas med lödtenn och därmed skapa en vattentät sammanfogning.
4. Efter lödning, rengör området noggrant med vatten för att minska risken för missfärgning eller korrosion.

Boliden Bergsøe A/S Hvissingevej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark +45 4326 8300 sales.glostrup@boliden.com www.boliden.dk

VAT No. DK20862149