

TINNING BERA™ (Blyfritt forfønningsmedel)**PRODUKTNAMN**

TINNING BERA™

SAMMANSÆTTNING

Sn 99,9% blandat med flussmedel (zinkammoniumklorid).

FYSISKA OCH TEKNISKA EGENSKAPER

Aktiveringsintervall	232 - 400 °C
Form	Pulver
Densitet	7,3 g/cm ³
Rester	Korrosiva

LEVERANSPROGRAM

1 kg burk

**ANVÄNDNINGSSOMRÅDE**

TINNING BERA™ används till förtenning av koppar, brons, mässing, järn, zink och gjutjärn.

TINNING BERA™ är ett pulverbaserat förtenningsmedel med rent tenn som innehåller ett mycket kraftfullt rengöringsmedel. Detta förtenningsmedel utgör grunden för vidare bearbetning med olika vitmetallegeringar, som används till framställning av glidlager.

Kan användas för förtenning av produkter som används för mat och dryck.

TINNING BERA™ består av rent tenn och binder vitmetallen med godset med en styrka upp till 1200 kg per cm².**INSTRUKTION**

1. Rör om TINNING BERA™ i vatten tills en pastaform uppnås och sprid ut på den kalla ytan som ska förtennas.
2. Värm metallytorna tills tennet smält, gärna bakifrån om direkt värme används.
3. När massan är smält arbetas den in i föremålets yta med en stålborste, medans torr Tinning BERA™ strös över för att säkerställa fullständig förtenning.
4. Medan förtenningsytan fortfarande är varm, ta bort rester och "slagg" från förtenningen genom att skölja med rent vatten eller en svag sodaupplösning (natriumkarbonat).

Boliden Bergsøe A/S

Hvissingevej 116, DK-2600 Glostrup, Denmark

+45 4326 8300

sales.glostrup@boliden.com

www.boliden.dk